

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

KÕRGE TOOTLIKKUS JA LAI
KASUTUSALADE SPEKTER



KEEVITAMINE SUUREL VÕIMSUSEL JA LAIAS KASUTUSALADE SPEKTRIS.

MAHUTITE VALMISTAMINE, SILLAEHITUS VÕI
EHITUSMASINAD: **LIGI 170 OPTIMEERITUD
TUNNUSKÕVERAGA ON TRANSSTEELI SARJAL
OMADUSED**, MIDA RASKETE TERASKONSTRUKTSIOONIDE
VALMISTAMISEL NÕUTAKSE.

Samal ajal jääb keevitussüsteem paindlikuks: just impulssfunktsiooniga variandis saab TransSteel alumiiniumi ja roostevaba terase rakendustega mängleva kergusega hakkama. Väikestele ja keskmise suurusega ettevõtetele on see valik ideaalne, sest ühe seadmega saab kaetud lai kasutusvaldkondade spekter. Kõik see põhineb eesmärgil keskenduda põhilisele. TransSteeli funktsioonivalik piirdub seetõttu kõigis valdkondades teadlikult vaid kõige olulisemaga. Sealjuures lähtutakse motost „nii palju kui vaja, maksimaalne ülevaatlikkus ja lihtne käsitlemine“.

What's your
welding challenge?

Let's get connected.



40%
TSÜKLI PIKKUS

40%
TP

Keevitamine täisvõimsusel neli minutit järjest. See tähendab üks minut suuremat tootlikkust, kui selles võimsusvahemikus on tavaline.

167
TUNNUSKÖVERAT*

116x

/ Teras, CrNi, AlMg, AlSi, metallpulber-täidistraadid, rutiilpulber-täidistraadid, aluselised täidistraadid, gaasikaitsega traadid

/ Traadi läbimõõt 0,8–1,6 mm

/ Kaheksa gaasisegu

**KOLME
SAMMUGA**
KEEVITUSVALMIS

1 2 3

/ Intuiitiivne juhtimiskontseptsioon võimaldab keevitajal seadme kasutusele võtta ilma seadet eelnevalt tundmata. Kõik olulised parameetrid on näha ja seadistatavad seadme esiosal. Keevitusvalmiduse saavutamiseks tuleb vaid valida gaas, traadi läbimõõt ja materjali paksus.

70% VÄHEM
JÄRELTÖÖTLUST, 30%
KIIREM KEEVITAMINE

PULSE

/ TransSteel 4000 ja 5000 Pulse'i impulsifunktsioon võimaldab paksemate materjalidega suuremat keevituskiirust. Impulss-keevituskaar vähendab järeltöötlust, sest tekib vähem keevituspritsmeid.

/* Maksimaalne tunnusköverate arv (TransSteel 5000 Pulse), oleneb mudelist.



ÖKONOOMNE JA JÄTKUSUUTLIK

INVERTER- TEHNOLOOGIA

Invertertehnoloogia tagab väiksema võimsuse tarbimise, kuid sama lähtevõimsuse, vähendades nii elektrikulusid.

TÕHUSUS

Kogu TransSteeli seadmete sarja tõhusus on vähemalt 85%. See tähendab, et maksimaalne hulk võrguvõimsust teisendatakse ilma kadudeta keevituskaar energiaks.

JAHUTUS

Fronius Cooling Liquid FCL 10/20. Froniuse jahutusvedelik on tänu oma koostisele eriti säästev ja pikendab süsteemi kasutusiga. Jahutusvedelik ei ole süttimisohtlik ega ärritav ja see ei vaja ohumärgistusi.

TRANSSTEELI SARI



FUNKTSIOONID	TransSteel 3500	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 5000	TransSteel 5000 PULSE
Impulss		✓		✓
Synchro-Pulse		✓		✓
Andmete dokumenteerimine	✓	✓	✓	✓
Võrgurežiim	3-faasiline	3-faasiline	3-faasiline	3-faasiline
Jahutus	Vesijahutusega	Vesijahutusega	Vesijahutusega	Vesijahutusega
Etteandmismehhanism	Nelja rulliga ajam	Nelja rulliga ajam	Nelja rulliga ajam	Nelja rulliga ajam
Easy Jobid	5	5	5	5

KOHANDUV –
MITMEKÜLGSETE
KASUTUS-
VÕIMALUSTEGA



EASY JOBID

Korduvate keevitustööde kiireks ja lihtsaks tegemiseks saab salvestada viis mälupesa ehk nn EasyJobi.

SOOVITUD PARAMEETRID SAAB SEEGA SEADISTADA VAID ÜHE NUPUVAJUTUSEGA.



JUHTPANEELI LUKUSTUS

TransSteeeli juhtpaneeli saab klahvikombinatsiooniga lukustada.

KEEVITUSPARAMEETRITE JUHUSLIK MUUTMINE ON SEEGA VÄLISTATUD.

Kõigile TransSteeeli sarja juhtpaneelidele (välja arvatud TransSteel 2200 ja 2700 C) on lisaks saadaval lisavarustusena võtmega lukustamine.



MIG/MAG

KEEVITUS- FUNKTSIOONID



IMPULSS
KEEVITUS
KONTROLLITUD JA KIIRE

Koos uue TransSteel 4000 Pulse'i ja TransSteel 5000 Pulse'iga jõuab TransSteeli seadmesarja ka impulsskaar. Kontrollitud keevitamine üleminekukaare piirkonnas ja parim võimalik keevitus kvaliteet alumiiniumi keevitamisel on seega põhivarustuses.

4-TAKTILINE ERIREŽIIM

STABIILSEMA KEEVITUSKAARE JAOKS

Töörežiim „Neljataktiline erirežiim“ sobib eelkõige keevitamiseks suuremas võimsusvahemikus. Neljataktilises erirežiimis käivitub keevitamine väiksema võimsusega. See võimaldab keevituskaart lihtsamini stabiliseerida.

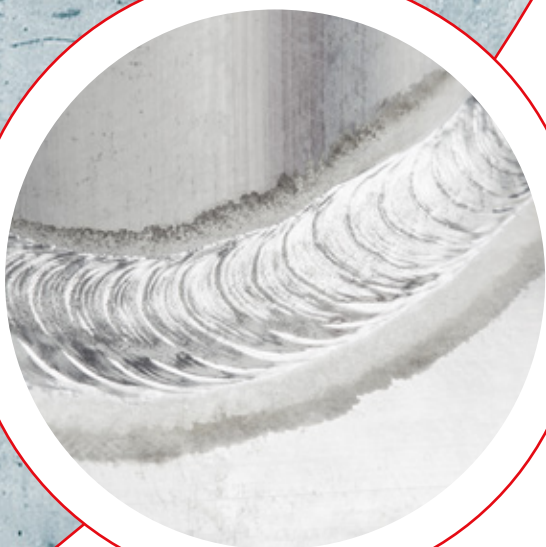
SYNCHROPULSE

LAINELINE ÕMBLUS ALUMIINIUMISULAMITELE

Lisarežiimi „SynchroPuls“ soovitatakse alumiiniumisulamite keevisliidetele, kus soovitakse lainelise väljumusega õmblust. See efekt saavutatakse keevitusvõimsuse perioodilise lülitamisega kahe erineva tööparameetri vahel.



SYNCHROPULSE toimib režiimides
STANDARD SYNERGIC JA PULSE SYNERGIC – seda siiski
ainult mudelitel TransSteel 4000 ja 5000 Pulse.





PUNKT- JA INTERVALLKEEVITUS

ILMA MATERJALI LIIKUMISETA

Punktirežiimi abil saab luua ühtlaseid keevituspunkte. Intervallide vahelist aega saab vabalt valida ja seetõttu sobib see ideaalselt detailide traageldamiseks. Intervallkeevitus ei taga mitte ainult lainelise välimusega õmblust. Väike soojussisestus vähendab ka võimalikku materjali liikumist õhukeste lehtede korral.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY



/ **STEEL** on universaalne tunnusköver lihtsate ja standardsete keevitusrakenduste jaoks.

/ **STEEL ROOT**-karakteristik on välja töötatud spetsiaalselt juurekeevituseks. Seda iseloomustab eriti hea pragude ületatavus ja laiade pragude täitmine.

/ **STEEL DYNAMIC** on eritiintensiivse ja kontsentreeritud keevituskaarega tunnusköver. Tulemuseks on kõrge keevituskiirus ja sügav läbikeevitus.

/ **PCS** (Pulse Controlled Spray Arc) **TUNNUSKÖVERAD** võimaldavad kasutada kombinatsiooni impulss- ja pihustuskaarest – tulemuseks on sügav läbikeevitus ja minimaalselt pritsmeid.

KEEVITUSKAARE KORRIGEERIMINE

/ Parameetrite
**KEEVITUSKAARE PIKKUSE
KORRIGEERIMINE** ja
DÜNAAMIKA abil saab
keevitustulemust lisaks
optimeerida.



/ KEEVITUSKAARE PIKKUSE KORRIGEERIMINE

KEEVITUSKAARE OMADUSTE MUUTMISEKS

- ⊖ lühem keevituskaar, keevituspinge vähendamine
- neutraalne keevituskaar
- ⊕ pikem keevituskaar, keevituspinge suurendamine

/ DÜNAAMIKA

LÜHISE DÜNAAMIKA MÕJUTAMISEKS METALLILKADE
ÜLEKANDE HETKEL

- ⊖ tugev ja stabiilne keevituskaar
- neutraalne keevituskaar
- ⊕ pehme ja vähemate pritsmetega keevituskaar

/ IMPULSI KORRIGEERIMINE

IMPULSIENERGIA KORRIGEERIMISEKS IMPULSSKAARE
PUHUL

- ⊖ väiksem tilga eraldumise võimsus
- neutraalne tilga eraldumine
- ⊕ suurem tilga eraldumise võimsus

KEEVITUSANDMETE DOKUMENTEERIMINE

Elkõige teraskonstruktsioonide ehituses on keevitusandmete dokumenteerimine ülioluline. Kandvad teraskonstruktsioonid, seeriatootmise tooted ja tundlikud komponendid peavad olema tihtipeale kuni viimase keevitusparameetrini kontrollitavad. Lisavarustusega Easy Documentation pakub TransSteel nüüd võimalust keevitusandmeid lihtsal viisil dokumenteerida.



USB MÄLUPULGA EKSPORDIFUNKTSIOON



Seadme tagaküljele saab ühendada USB-mälupulga (lisavarustuse Easy Documentation korral on tarnekomplektis). Ühendatud USB-mälupulga abil saab eksportida keevitusandmed csv-faili.

EASY DOCUMENTATION PARAMEETRITE SALVESTAMINE



Easy Documentationiga salvestatakse järgmised parameetrid:

- / Toiteallika ID
- / Püsivaranumber
- / Seerianumber
- / Meetod (käsitsi, standard, impulss, TIG, MMA)
- / Vool / ping / traadi etteandmismehhanism
- põhiprotsessifaasis
- / Võimsus hetkeväärtustega „IP“ (Instantaneous Power) – energia/aeg (põhiprotsessi faasis)
- / Energia hetkeväärtustest „IE“ (Instantaneous energy) kogu keevitamise jooksul
- / Mootorivool (põhiprotsessifaasis)
- / Ajatempel hh:mm:ss elektrivoo käivitumise hetkel
- / Loendur
- / Keevitusae
- / Veandr keevitamise katkestamisel
- / Traadi kiirus meeter- ja tollisüsteemis
- / Tunnuskõvera number
- / Töörežiim (2T, S2T, 4T, S4T, punktkeevitus, intervall, SynchroPulse)
- / Signatuur keevisõmbluse numbri kohta
- / .csv-faili mall
- / Easy Jobi number



KEEVITUSPÕLETI LISAFUNKTSIOONIDE ABIL

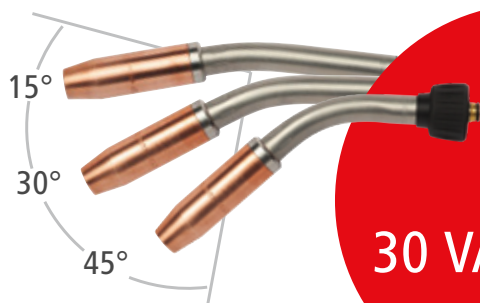
INDIVIDUAALSELT KOHANDATAV

MULTILOCK

PATENTEERITUD LIIDES

Patenteeritud liidesega Multilock saab MIG/MAG-keevituspõletit* vastavalt individuaalsetele nõuetele kohandada. Tänu põletipeade laiale valikule (erinevad pikkused ja nurgad) on lihtne keevitada ka raskesti ligipääsetavaid komponente. Kahtluse korral on painduv põletipea parim valik.

/* Standard ja Up/Downi keevituspõletit.



MultiLock:
ÜLE
30 VARIANDI



FSC FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

Fronius System Connector (FSC) on keskne ühendus kõigi meediumite jaoks. Nii saab ühendada mitu erinevat keevituspõletit.

LISAVARUSTUS JA TARVIKUD

TU CAR 4 KÄRU

BASIC, STANDARD JA PRO

Sobib kõigile TransSteele sarja eraldi sötjaga seadmetele.



SAADAVAL
KOLMES
VARIANDIS



JAHUTUSSEADE FK 5000

Jahutusseadme standardvarustuses on jahutusvedelik FCL10 ja jahutusvedeliku filter (lisavarustuses voolu-termoandur).



TOOL BOX PRAKILINE TÖÖRIISTAHOIDIK

Sobib kõigile TransSteele sarja eraldi söötjaga seadmetele.



VR 5000 REMOTE

Ideaalselt süsteemile kohandatud 4 rulliga traadisöötja koos lisavarustusse kuuluva juhtseadmega impulss- või standardrakendustele



VIZOR AIR/3X



Töökindel akutoitel filtersüsteem filtreerib keevitaja keskkonnaõhust kuni 99,8% tervist ohustavatest osakestest.

KAUGJUHTMISPULT TR 1300



TEHNILISED ANDMED

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Impulss	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Impulss-MV
Võrgupinge	3 × 380 V – 460 V	3 × 200 V 400 V	3 × 380 V – 460 V	3 × 200 V 230 V 400 V 460 V	3 × 380 V	3 × 200 V 230 V 400 V 460 V
Võrgukaitsme (võimsus)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A
Võrgutolerants	-10/+15	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%
Max Näivvõimsus	15,67 kVA	13,18 kVA 12,96 kVA	20,42 kVA	16,22 kVA 15,96 kVA	28,36 kVA	23,08 kVA 22,49 kVA
KEEVITUS-VOOLU VAHEMIK						
MIG/MAG	10–350 A	10–350 A	10–400 A	10–400 A	10–500 A	10–500 A
KEEVITUSVOOL						
MIG/MAG						
10 min / 40 °C (104 °F) 40% TP	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10 min / 40 °C (104 °F) 100% TP	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
Tühikäigupinge	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
VÄLJUNDPINGE VAHEMIK						
MIG/MAG	14,5–31,5 V	14,5–31,5 V	14,5–34 V	14,5–34 V	14,3–39 V	14,3–39 V
Kaitseaste	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Mõõtmed p × l × k	747 × 300 × 497 mm 29,4 × 11,8 × 19,6 in	747 × 300 × 497 mm 29,4 × 11,8 × 19,6 in	747 × 300 × 497 mm 29,4 × 11,8 × 19,6 in	747 × 300 × 497 mm 29,4 × 11,8 × 19,6 in	747 × 300 × 497 mm 29,4 × 11,8 × 19,6 in	747 × 300 × 497 mm 29,4 × 11,8 × 19,6 in
Mass	29 kg (63,5 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71,65 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71,65 lb)	43,6 kg (96,1 lb)



LISATEAVET

TransSteeli kohta leiate siit
<https://www.fronius.com/transsteel>



REGISTREERIGE
OMA
KEEVITUSSEADE
 ja pikendage garantiid

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

KOLM ÄRIÜKSUST, ÜKS KIRG: KEHTESTADA STANDARDID LÄBI TEHNOLOOGIA ARENGU.

Mis alustas 1945. aastal ühemehe ettevõtte, määrab nüüd keevitustehnika, päikeseenergia ja akude laadimise tehnoloogia standardeid. Hetkel on ettevõtte umbes 4760 töötajat üle kogu maailma ning 1253 patenti tootearenduses tähistavad selgelt ettevõtte innovaatilist vaimu. Pidev areng tähendab meile keskkondliku ja sotsiaalse vaatepunkti samaaegset rakendamist koos majanduslike teguritega. Seejuures pole muutunud meie eesmärk olla innovatsiooniliider.

Lisateavet kõigi Froniuse toodete ning meie ülemaailmsete turunduspartnerite ja esindajate kohta leiate aadressil www.fronius.com

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 Telephone +43 7242 241-0
 Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com