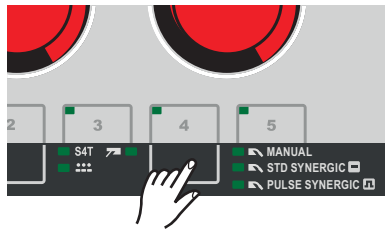


# TRANSSTEEL 4000/5000 PULSE

## Synergic-keevitamise lühijuhend

### 1 Keevitusmeetodi seadistamine



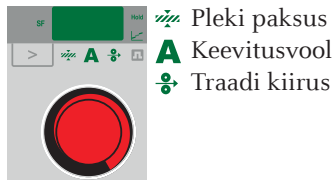
**MANUAL** Keevitusvõimsuse parameetreid saab seadistada individuaalselt.

**STD SYNERGIC** Keevitusvõimsuse parameetri seadistamisel seadistatakse ülejäänud parameetrid automaatselt.

**PULSE SYNERGIC**

**Varraselektroodiga keevitamine**

### 4 Keevitusvõimsuse seadistamine



Pleki paksus  
Keevitusvool  
Traadi kiirus

> soovitud parameetri valimine

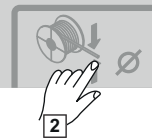
soovitud parameetri seadistamine



42,0426,0370,ET 001-24062020

### 2 Lisametalli ja kaitsegaasi seadistamine

1	Steel/ER 70-120	inch	mm		
2	CrNi/Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO <sub>2</sub> 100%	A
4	AlMg/ER 5xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO <sub>2</sub>	B
5	AlSi/ER 4xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO <sub>2</sub>	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O <sub>2</sub>	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F



### 5 Korrigeerimisparameetrite seadistamine

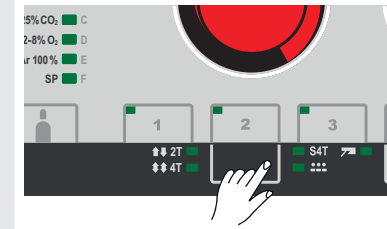
Keevituskaare pikkuse korrigeerimine  
Keevituspinge  
Impulsi/dünaamika korrigeerimine



< soovitud parameetri valimine

soovitud parameetri seadistamine

### 3 Töörežiimi seadistamine



**2T** Kahetaktiline režiim:  
lühikeste keevisõmbluste, traageldustööde jaoks

**4T** Neljaktiline režiim:  
pikemate keevisõmbluste, väga mugava keevitamise jaoks

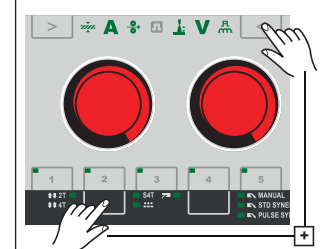
**S4T** Neljaktiline erirežiim:  
võimaldab lisaks neljaktilisele režiimile ka käivitus- ja lõppvoolu seadistamise võimalust

**SPE** Seadistusvõimalused punktkeevituse ja intervallkeevituse jaoks

### Keevitusahela takistuse r arvutamine

toiteallika kasutusjuhendi järgi

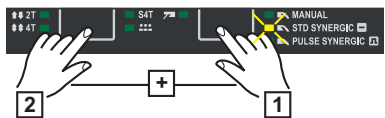
### Klahviluku aktiveerimine/ inaktiveerimine



# TRANSSTEEL 4000/5000 PULSE

## Setup-parametri kirjeldus

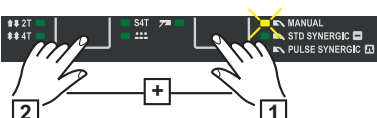
### MIG/MAG Synergicu Setup-menüü



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

<b>GP<sub>r</sub></b>	Gaasi ettevooluaeg
<b>GP<sub>o</sub></b>	Gaasi järelvooluaeg
<b>SL</b>	Slope (kahetaktiline režiim, neljaktaktiline erirežiim)
<b>I -S</b>	Käivitusvool (kahetaktiline režiim, neljaktaktiline erirežiim)
<b>I -E</b>	Lõppvool (kahetaktiline režiim, neljaktaktiline erirežiim)
<b>t-S</b>	Käivitusvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
<b>t-E</b>	Lõppvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
<b>Fd<sub>r</sub></b>	Traadi sisestuskiirus
<b>bbC</b>	Tagasipõletuse efekt
<b>r<sub>to</sub></b>	Traadi pikkus kuni kaitselülitini
<b>SP<sub>t</sub></b>	Punktkeevituse kestus / intervallkeevituse aeg
<b>SP<sub>b</sub></b>	Intervallipausi kestus
<b>i<sub>nt</sub></b>	Intervall
<b>F</b>	Sagedus (SynchroPuls)
<b>dFd</b>	Traadi etteandetak (SynchroPuls)
<b>RL<sub>2</sub></b>	Ülemine keevituskaare pikkuse korrigeerimine (Sync.P.)
<b>FRC</b>	Toiteallika lähtestamine
<b>2<sup>nd</sup></b>	<b>2. menüütase</b>
<b>SE<sub>t</sub></b>	Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
<b>SY<sub>n</sub></b>	Synergic-tunnuskõverad (Eur/US)
<b>E-C</b>	Jahutusseadme juhtimine
<b>E-t</b>	Jahutusseadme seire
<b>r</b>	Keevitusahela takistus
<b>L</b>	Keevitusahela induktiivsus
<b>E<sub>n</sub>E</b>	Keevituskaare elektrenergia
<b>RL<sub>C</sub></b>	Keevituskaare pikkuse korrigeerimine

### MIG/MAG Manuali Setup-menüü



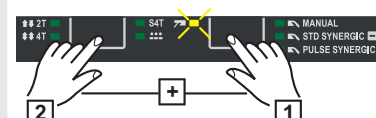
- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

<b>GP<sub>r</sub></b>	Gaasi ettevooluaeg
<b>GP<sub>o</sub></b>	Gaasi järelvooluaeg
<b>Fd<sub>r</sub></b>	Traadi sisestuskiirus
<b>bbC</b>	Tagasipõletuse efekt
<b>i<sub>CC</sub></b>	Süütevool
<b>r<sub>to</sub></b>	Traadi pikkus kuni kaitselülitini
<b>SP<sub>t</sub></b>	Punktkeevituse kestus / intervallkeevituse aeg
<b>SP<sub>b</sub></b>	Intervallipausi kestus
<b>i<sub>nt</sub></b>	Intervall
<b>FRC</b>	Toiteallika lähtestamine
<b>2<sup>nd</sup></b>	<b>2. menüütase</b>
<b>SE<sub>t</sub></b>	Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
<b>E-C</b>	Jahutusseadme juhtimine
<b>E-t</b>	Jahutusseadme seire
<b>r</b>	Keevitusahela takistus
<b>L</b>	Keevitusahela induktiivsus
<b>E<sub>n</sub>E</b>	Keevituskaare elektrenergia

### Setup-menüüst väljumine



### Varraselektroodi Setup-menüü



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

<b>HCU</b>	HotStart-vool
<b>H<sub>t</sub></b>	Hot-voolu kestus
<b>RS<sub>t</sub></b>	Anti-Stick
<b>FRC</b>	Toiteallika lähtestamine
<b>2<sup>nd</sup></b>	<b>2. menüütase</b>
<b>SE<sub>t</sub></b>	Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
<b>r</b>	Keevitusahela takistus
<b>L</b>	Keevitusahela induktiivsus

### EasyJobid



otsimine: **1x**

salvestamine: **Pro 180**

kustutamine: **CLR**

### OHUTUS

Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saadaolevad dokumendid ning need endale selgeks teha!  
See dokument ei kirjelda kõiki seadme funktsioone.  
Kasutusjuhendist leiate seadme põhjaliku kirjelduse!

