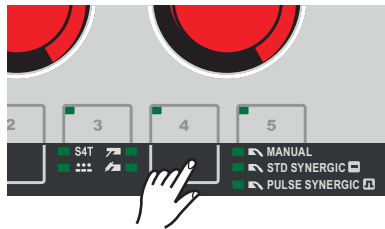


TRANSSTEEL 3000C PULSE

Synergis-keevitamise lühijuhend

1 Keevitusmeetodi seadistamine



MANUAL Keevitusvõimsuse parameetreid saab seadistada individuaalselt.

STD SYNERGIC Keevitusvõimsuse parameetri seadistamisel seadistatakse ülejäänud parameetrid automaatselt.

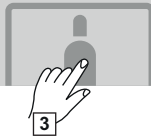
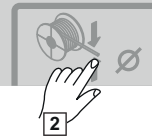
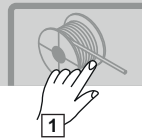
PULSE SYNERGIC

MANUAL Varraselektroodiga keevitamine

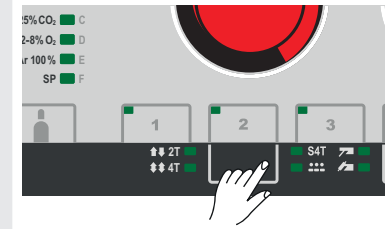
TIG TIG-keevitus

2 Lisametalli ja kaitsegaasi seadistamine

1	Steel/ER 70-120	inch	mm		
2	CrNi/Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO ₂ 100%	A
4	AlMg/ER 5xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO ₂	B
5	AlSi/ER 4xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO ₂	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O ₂	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F



3 Töörežiimi seadistamine



2T Kahetaktiline režiim: lühikeste keevisõmbluste, traageldustööde jaoks

4T Neljataktiline režiim: pikemate keevisõmbluste, väga mugava keevitamise jaoks

S4T Neljataktiline erirežiim: võimaldab lisaks neljataktilisele režiimile ka käivituse ja lõppvoolu seadistamise võimalust

SPE Seadistusvõimalused punktkeevituse ja intervallkeevituse jaoks

4 Keevitusvõimsuse seadistamine

SP Pleki paksus
A Keevitusvool
SP Traadi kiirus



> soovitud parameetri valimine

SP soovitud parameetri seadistamine

5 Korrigeerimisparameetrite seadistamine

V Keevituskaare pikkuse korrigeerimine
V Keevituspinge
SP Impulsi/dünaamika korrigeerimine



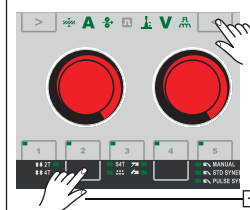
< soovitud parameetri valimine

SP soovitud parameetri seadistamine

Keevitusahela takistuse r arvutamine

toiteallika kasutusjuhendi järgi

Klahviluku aktiveerimine/inaktiveerimine



EasyJobid

1 2 3 4 5

1x otsimine:

salvestamine: **Pro 180**

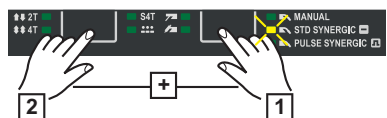
kustutamine: **Clr**



TRANSSTEEL 3000C PULSE

Setup-parametri kirjeldus

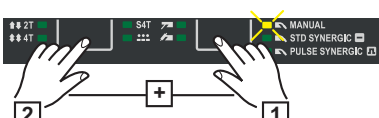
MIG/MAG Synergicu Setup-menüü



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

GP_r	Gaasi ettevooluaeg
GP_o	Gaasi järelvooluaeg
SL	Slope (kahetaktiline režiim, neljaktaktiline erirežiim)
I -S	Käivitusvool (kahetaktiline režiim, neljaktaktiline erirež.)
I -E	Lõppvool (kahetaktiline režiim, neljaktaktiline erirež.)
t-S	Käivitusvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
t-E	Lõppvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
Fd_i	Traadi sisestuskiirus
bbC	Tagasipõletuse efekt
i_{to}	Traadi pikkus kuni kaitselülitini
SP_t	Punktkeevituse kestus / intervallkeevituse aeg
SP_b	Intervallipausi kestus
i_{nt}	Intervall
F	Sagedus (SynchroPuls)
dFd	Traadi etteandetak (SynchroPuls)
RL₂	Ülemine keevituskaare pikkuse korrigeerimine (Synch.P.)
FAC	Toiteallika lähtestamine
2nd	2. menüütase
SE_t	Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
SY_n	Synergic-tunnuskõverad (Eur/US)
E-C	Jahutusseadme juhtimine
E-t	Jahutusseadme seire
r	Keevitusahela takistus
L	Keevitusahela induktiivsus
EnE	Keevituskaare elektrenergia
RL_C	Keevituskaare pikkuse korrigeerimine [V]

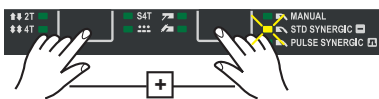
MIG/MAG Manuali Setup-menüü



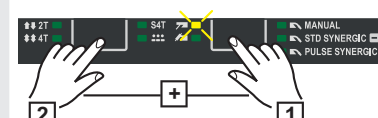
- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

GP_r	Gaasi ettevooluaeg
GP_o	Gaasi järelvooluaeg
Fd_i	Traadi sisestuskiirus
bbC	Tagasipõletuse efekt
i_{CC}	Süütevool
i_{to}	Traadi pikkus kuni kaitselülitini
SP_t	Punktkeevituse kestus / intervallkeevituse aeg
SP_b	Intervallipausi kestus
i_{nt}	Intervall
FAC	Toiteallika lähtestamine
2nd	2. menüütase
SE_t	Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
E-C	Jahutusseadme juhtimine
E-t	Jahutusseadme seire
r	Keevitusahela takistus
L	Keevitusahela induktiivsus
EnE	Keevituskaare elektrenergia

Setup-menüüst väljumine



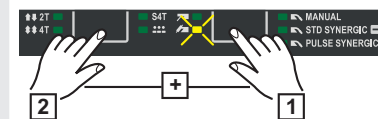
Varraselektroodi Setup-menüü



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

HCU	HotStart-vool
Ht_i	Hot-voolu kestus
RS_t	Anti-Stick
FAC	Toiteallika lähtestamine
2nd	2. menüütase
SE_t	Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
r	Keevitusahela takistus
L	Keevitusahela induktiivsus

TIG Setup-menüü



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

F-P	Impulss-sagedus
tUP	UpSlope
tDo	DownSlope
i -S	Käivitusvool
i -2	Redutseerimisvool
i -E	Lõppvool
GP_o	Gaasi järelvooluaeg
tAC	Traageldamine
FAC	Toiteallika lähtestamine
2nd	2. menüütase
SE_t	Riigipõhine seadistus (meetersüst./imp.)
E-C	Jahutusseadme juhtimine
E-t	Jahutusseadme seire

OHUTUS

Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saadaolevad dokumendid ning need endale selgeks teha!
See dokument ei kirjelda kõiki seadme funktsioone.
Kasutusjuhendist leiata seadme põhjaliku kirjelduse!

