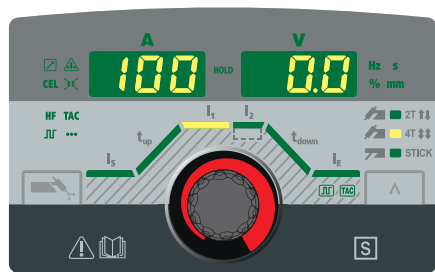


TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Juhtpaneeli ülevaade | Keevitusparameetrite seadistamine



- Töörežiimi valimiseks
- Kahetaktiline režiim: lühikesed keevisõmbblused
- Neljaktiline režiim: pikad keevisõmbblused
- Varraselektroodiga keevitamine
- Kaitsegaas lastakse välja 30 sekundit

Seadistatavad keevitusparameetrid:

- I_s Käivitusvool
- t_{up} UpSlope
- I_1 Põhivool (keevitusvool)
- I_2 Redutseerimisvool
- t_{down} DownSlope
- I_E Lõppvool
- Impulsskeevitus
- Traageldamine

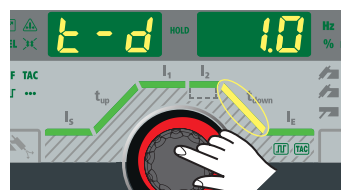
Keevitusparameetrite seadistamine:



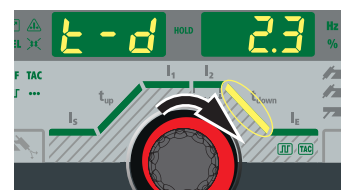
1. Parameetrialiku aktiveerimiseks **vajutage** seadistusratas



2. Soovitud keevitusparameetri valimiseks **keerake** seadistusratas



3. Valitud parameetri kinnitamiseks **vajutage** seadistusratas



4. Soovitud väärtuse seadistamiseks **keerake** seadistusratas



42,0426,0327,ET

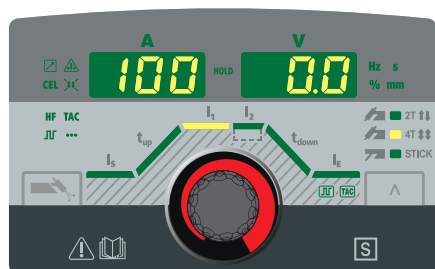
003-03082020

Kasutusjuhend:
www.fronius.com/transtig



TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Juhtpaneeli ülevaade | Keevitusparameetrite seadistamine



- Töörežiimi valimiseks
- Kahetaktiline režiim: lühikesed keevisõmbblused
- Neljaktiline režiim: pikad keevisõmbblused
- Varraselektroodiga keevitamine
- Kaitsegaas lastakse välja 30 sekundit

Seadistatavad keevitusparameetrid:

- I_s Käivitusvool
- t_{up} UpSlope
- I_1 Põhivool (keevitusvool)
- I_2 Redutseerimisvool
- t_{down} DownSlope
- I_E Lõppvool
- Impulsskeevitus
- Traageldamine

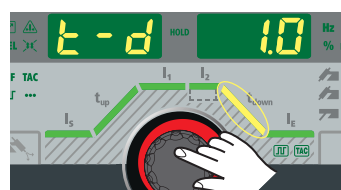
Keevitusparameetrite seadistamine:



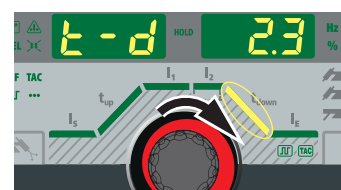
1. Parameetrialiku aktiveerimiseks **vajutage** seadistusratas



2. Soovitud keevitusparameetri valimiseks **keerake** seadistusratas



3. Valitud parameetri kinnitamiseks **vajutage** seadistusratas



4. Soovitud väärtuse seadistamiseks **keerake** seadistusratas



42,0426,0327,ET

003-03082020

Kasutusjuhend:
www.fronius.com/transtig

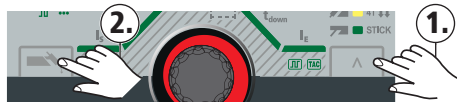


TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Setupi parameetri kirjeldus



Setupi menüüsse sisenemine:



1. Vajutamine ja hoidmine
2. Vajutamine

Setupi menüüst väljumine:



Varraselektroodi Setupi menüü:

- HCU** HotStart vool
- HET** Käivitusvoolu kestus
- SEr** Stardiplatvorm
- F-P** Impulss-sagedus
- ASr** Sujuvkäivitus
- CEL** CEL režiim
- dyn** Dünaamika korrigeerimine
- UCo** Eralduspinge
- FAC** Keevitussüsteemi lähtestamine
- 2nd** Setupi menüü tase 2

TIG Setupi menüü, tase 1:

- ELd** Elektroodi läbimõõt
- SPr** Punktkeevituse/intervallkeevituse kestus
- SPb** Intervallipausi kestus
- EAC** Traageldamine
- F-P** Impulss-sagedus
- dcY** Dutycycle
- I-G** Põhivool
- t-S** Käivitusvoolu aeg
- t-E** Lõppvoolu aeg
- GPr** Gaasi ettevooluaeg
- GPo** Gaasi järelvooluaeg
- GPU** Gaasiga loputamine
- FAC** Keevitussüsteemi lähtestamine
- 2nd+ELG** TIG Setupi menüü, tase 2
- 2nd** Setupi menüü tase 2

TIG Setupi menüü, tase 2:

- r** Keevitusahela takistus
- SE1** Slope faasi kestus 1
- SE2** Slope faasi kestus 2
- trI** Põletinupu režiim
- IGn** KS-süüde
- Ptd** Pulse-TAC näidik
- ItO** Süttimise Time-Out
- ArC** Keevituskaare katkemise jälgimine
- CSs** Comfort Stop tundlikkus
- UCo** Eralduspinge
- ACS** Põhivoolu ümberlülitus

Setupi menüü tase 2 (TIG ja varraselektroodid):

- SAT** Keevitusaaeg (System Active Time)
- SoT** Käitusaeg (System on Time)
- FUS** Kaitse
- SoF** Tarkvara versioon
- tSd** Automaatne väljalülitumine



OHUTUS

Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saada olevad dokumendid ning need endale selgeks teha! See dokument ei kirjelda kõiki seadme funktsioone. Kasutusjuhendist leiate seadme põhjaliku kirjelduse!

TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Setupi parameetri kirjeldus



Setupi menüüsse sisenemine:



1. Vajutamine ja hoidmine
2. Vajutamine

Setupi menüüst väljumine:



Varraselektroodi Setupi menüü:

- HCU** HotStart vool
- HET** Käivitusvoolu kestus
- SEr** Stardiplatvorm
- F-P** Impulss-sagedus
- ASr** Sujuvkäivitus
- CEL** CEL režiim
- dyn** Dünaamika korrigeerimine
- UCo** Eralduspinge
- FAC** Keevitussüsteemi lähtestamine
- 2nd** Setupi menüü tase 2

TIG Setupi menüü, tase 1:

- ELd** Elektroodi läbimõõt
- SPr** Punktkeevituse/intervallkeevituse kestus
- SPb** Intervallipausi kestus
- EAC** Traageldamine
- F-P** Impulss-sagedus
- dcY** Dutycycle
- I-G** Põhivool
- t-S** Käivitusvoolu aeg
- t-E** Lõppvoolu aeg
- GPr** Gaasi ettevooluaeg
- GPo** Gaasi järelvooluaeg
- GPU** Gaasiga loputamine
- FAC** Keevitussüsteemi lähtestamine
- 2nd+ELG** TIG Setupi menüü, tase 2
- 2nd** Setupi menüü tase 2

TIG Setupi menüü, tase 2:

- r** Keevitusahela takistus
- SE1** Slope faasi kestus 1
- SE2** Slope faasi kestus 2
- trI** Põletinupu režiim
- IGn** KS-süüde
- Ptd** Pulse-TAC näidik
- ItO** Süttimise Time-Out
- ArC** Keevituskaare katkemise jälgimine
- CSs** Comfort Stop tundlikkus
- UCo** Eralduspinge
- ACS** Põhivoolu ümberlülitus

Setupi menüü tase 2 (TIG ja varraselektroodid):

- SAT** Keevitusaaeg (System Active Time)
- SoT** Käitusaeg (System on Time)
- FUS** Kaitse
- SoF** Tarkvara versioon
- tSd** Automaatne väljalülitumine



OHUTUS

Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saada olevad dokumendid ning need endale selgeks teha! See dokument ei kirjelda kõiki seadme funktsioone. Kasutusjuhendist leiate seadme põhjaliku kirjelduse!