

TransSteel 2200c

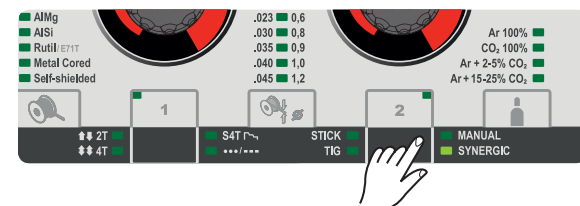
Synergic-keevitamise lühijuhend



OHUTUS

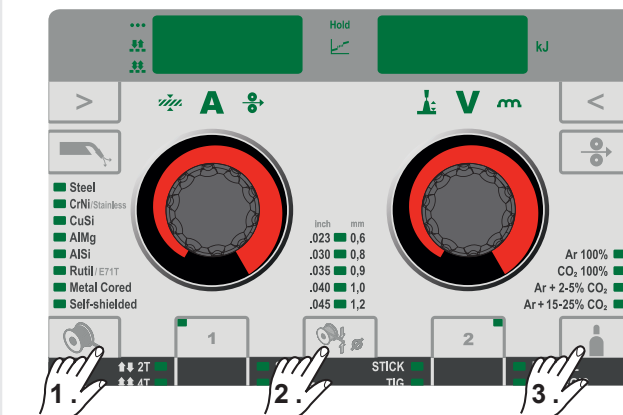
Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saada olevad dokumendid ning need endale selgeks teha! Siinses dokumendis ei ole kirjeldatud seadme kõiki olulisemaid funktsioone. Seadme täieliku kirjelduse leiata kasutusjuhendist!

1 Keevitusmeetodi Synergic seadistamine



- SYNERGIC** Keevitusvõimsuse parameetri seadistamisel seadistatakse ülejäänud parameetrid automaatselt
- STICK** Varraselektroodiga keevitamine
- TIG** TIG-keevitus
- MANUAL** Keevitusvõimsuse parameetreid saab seadistada eraldi

2 Lisametalli ja kaitsegaasi seadistamine



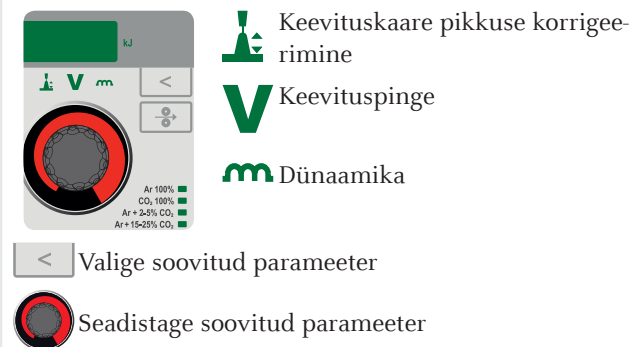
4 Keevitusvõimsuse seadistamine



- Pleki paksus
- A** Keevitusvool
- Traadi kiirus

- > Valige soovitud parameeter
- Seadistage soovitud parameeter

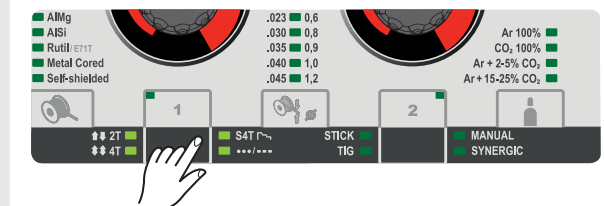
5 Korrigeerimisparameetrite seadistamine



- Keevituskaare pikkuse korrigeerimine
- V** Keevituspinge
- m** Dünaamika

- < Valige soovitud parameeter
- Seadistage soovitud parameeter

3 Töörežiimi seadistamine



- 2T** Kahetaktiline režiim: lühikesed keevisõmbused, sildamine
- 4T** Neljaktiline režiim: kitsamad keevisõmbused, väga mugav keevitamine
- S4T** Neljaktiline erirežiim: täiendavad käivitus- ja lõppvoolu seadistusvõimalused
- /•••** Punktkeevitus: kattuvate plekkide / intervallkeevituse puhul: õhukese pleki keevitamine ja õhupilu täitmine

6 Keevitustulemuste optimeerimine

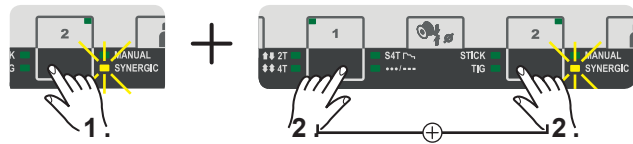
1. Arvutage keevitusahela takistus r
 2. Seadistage optimaalne võrgukaitse (parameeter FUS Setupi menüü tasemel 2)
- Ülalnimetatud meetmete kirjelduse leiata toiteallika kasutusjuhendist

Kasutusjuhend:

www.fronius.com/transsteel-manuals



Setupi menüü MIG/MAG Synergic



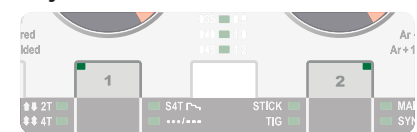
Parameetrid

- $G P r$ Gaasi ettevooluaeg
- $G P o$ Gaasi järelvooluaeg
- $S L$ Slope (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- $I - S$ Käivitusvool (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- $I - E$ Lõppvool (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- $t - S$ Käivitusvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
- $t - E$ Lõppvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
- $F d ,$ Traadi sisestamise kiirus
- $b b c$ Tagasipõletuse efekt
- $i , t o$ Traadi pikkus kuni kaitselülitini
- $S P t$ Punktkeevituse kestus/intervallkeevituse aeg
- $S P b$ Intervallipausi kestus
- $F A C$ Tehasepoolse Setupi taastamine

2nd Setupi menüü tase 2

- $S E t$ Riigipõhine seadistus
- $F U S$ Võrgukaitse
- r Keevitusahela takistus
- L Keevitusahela induktiivsus
- $E n E$ Real Energy Input
- $A L C$ Keevituskaare pikkuse korrigeerimise näit

EasyJobid

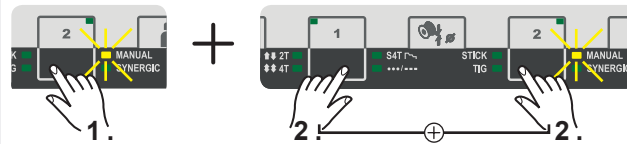


Otsimine: 1x

Salvestamine:

Kustutamine:

Setupi menüü MIG/MAG Manual



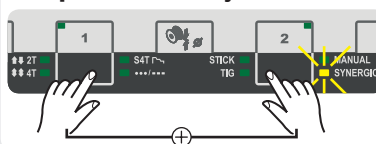
Parameetrid

- $G P r$ Gaasi ettevooluaeg
- $G P o$ Gaasi järelvooluaeg
- $F d ,$ Traadi sisestamise kiirus
- $b b c$ Tagasipõletuse efekt
- $i G C$ Süütevool
- $i , t o$ Traadi pikkus kuni kaitselülitini
- $S P t$ Punktkeevituse kestus/intervallkeevituse aeg
- $S P b$ Intervallipausi kestus
- $F A C$ Tehasepoolse Setupi taastamine

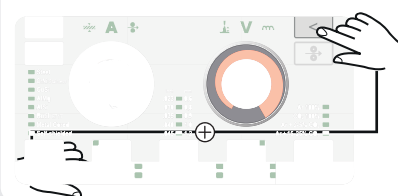
2nd Setupi menüü tase 2

- $S E t$ Riigipõhine seadistus
- $F U S$ Võrgukaitse
- r Keevitusahela takistus
- L Keevitusahela induktiivsus
- $E n E$ Real Energy Input
- $A L C$ Keevituskaare pikkuse korrigeerimise näit

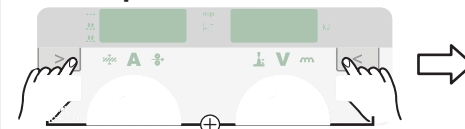
Setupi menüüst väljumine



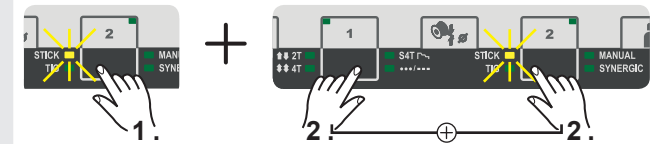
Klahviluku aktiveerimine/inaktiveerimine



Teenindusparameetrite kuvamine



Setupi menüü Varraselektrood



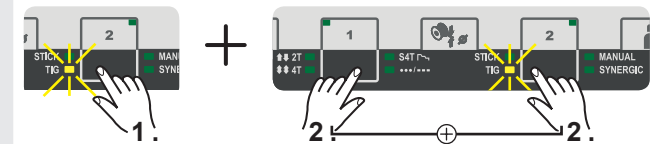
Parameetrid

- $H C U$ HotStart vool
- $H t ,$ Hotvoolu kestus
- $A S t$ Sujuvkäivitus
- $F A C$ Tehasepoolse Setupi taastamine

2nd Setupi menüü tase 2

- r Keevitusahela takistus
- L Keevitusahela induktiivsus

Setupi menüü TIG



Parameetrid

- $F - P$ Impulss-sagedus
- $t U P$ UpSlope
- $t d o$ DownSlope
- $t - S$ Käivitusvool
- $I - 2$ Langemisvool
- $I - E$ Lõppvool
- $G P o$ Gaasi järelvooluaeg
- $t A C$ Sildamine
- $F A C$ Tehasepoolse Setupi taastamine

2nd Setupi menüü tase 2

- $S E t$ Riigipõhine seadistus
- $F U S$ Võrgukaitse

Saada olevad parameetrid

Näide näidu kohta

Püsivara versioon			
Keevitusprogrammi konfiguratsioon			
Kasutusel olevad keevitusprogrammid			
Traadimootori voolutugevus amprites			
Keevituskaare põlemisaeg tundides			
2. menüütase (teenindus)			